

KOSY2-MCS A5-System

Die einfache Konstruktion und die rationelle Fertigung machen eine Maschine möglich, die im Preis- aber auch in der Leistung Zeichen setzt.



Bestellinformation

| Art.-Nr. | Art.-Bezeichnung |
|----------|---------------------------------------|
| EKS15 | KOSY2-MCS A5-System (Erstausstattung) |

Technische Daten der CNC-Maschine

| | |
|--|---|
| Koordinatentisch | |
| - Aufbau und Sockel aus Alu-Strangpress-Profilen | Kraftschlüssig verschraubt |
| - Außenmaße der Maschine (b x t x h) | ca. 370 x 510 x 440 (mm) |
| - Linearführungen mit je 2 gehärteten Wellen | unterstützt durch Spezialprofil, je 4 Laufrollen mit Kugellagern |
| - Linearbewegungen mit Kugelumlaufspindel | 12 x 4 (mm), beidseitig kugelgelagert. Spindelspiel < 0,01 mm |
| - Verfahrenweg X - Y - Z | ca. 190 x 330 x 108 (mm) |
| - je 1 Zwei-Strang-Schrittmotor / Achse | 2,0 A; Haltemoment ca. 40 Ncm, Endschalter für HOME-Position |
| - Auflösung (1 Schritt des Schrittmotors) | 1,25 µm |
| - Wiederholgenauigkeit (100 Wiederholungen) | < 0,05 mm |
| - Aufspannfläche (Y-Tisch) / max. Werkstückdurchlass (b x h) | ca. 185 x 300 (mm) / ca. 220 x 50 (mm) |
| - Plangenaugigkeit, Y-Tisch | < + - 0,2 mm, Oberfläche kann vom Anwender plan gefräst werden |
| - max. Zustellung, Spanplatte / PVC / Alu (AlMgSi05) | 5 mm / 2 mm / 0,5 mm |
| - max. Vorschub X-, Y-Richtung im Eilgang/Eingriff | 80 mm/sec / 40 mm/sec |
| - max. Vorschub Z-Richtung im Eingriff | 20 mm/sec |
| - max. Gewichtsbelastung Z-Tisch | 2,5 kg |
| - Bearbeitungskraft X/Y/Z bei 10mm/s Vorschub | > 200 N |
| - Bearbeitungskraft X/Y/Z im Eilgang | > 100 N |
| Steuerung | |
| - KOSY Mutli-Controller-Steuerung IF 6.0 | im Aufbau eingebaut, mit eigener Intelligenz und Geradeninterpolation |
| - Spannungsversorgung | 230 V +- 10% / ca. 100 W |
| - Steueranschluss | serielle Schnittstelle, 9 pol. D-SUB-Kabel im Lieferumfang |
| - Sperren der Bearbeitung (NOT-Halt) | über Tastatur und Schalter "Sperren" |
| - max. Strangstrom der Endstufen | 2,0 A, begrenzt |
| - Stromreduzierung im Stillstand | auf ca. 30% des Nennstromes |
| - Takterzeugung und Stromsteuerung | mit eingebautem Microcontroller, unabhängig von PC-Taktfrequenz |
| - 1 Kaltgeräte-Buchse, Ein/Aus programmierbar | 230 V / 750 W für Bearbeitungseinheit BAE10 mit Metabo-Oberfräse |
| - 1 Buchse für Tiefen-Messung/Regelung | für 3D-Abtaster |
| - 1 Buchse für Werkzeug-Längenmesser | Werkzeug-Längenmesser |
| - Software <i>nccad9</i> | Maschinenbezogene Lizenz |
| Allgemeine Daten | |
| - Umgebungsbedingungen | 5 bis 40°C (Klasse 3K3), max. 60% rel. Feuchte |
| - Anwenderkreis und Sicherheit | für Personen ab 18 Jahre. CE nach EU-Maschinenrichtlinie |
| - Wartungsintervalle, 1. Wartung/Folgezeit | nach ca. 500 Betriebsstunden / in der Folgezeit nach Bedarf |
| - Gewicht | ca. 20 kg |
| - Teachware zum Gesamt-System | Softwarehilfe, Diashow und Lern-Video |